

**Clasificaciones**

EN ISO 2560-A	EN ISO 2560-B	AWS A5.1	AWS A5.1
E 38 0 R 11	E 43 13A	E 6013	E 43 13A

**Características y tipos de aplicación**

Electrodo de revestimiento europeo especial de fácil manipulación desarrollado para soldaduras que requieren una mediana penetración. El metal depositado produce una capa uniforme, lisa, sin entalla ni socavaciones dejando cordones de excelente presentación y fácil remoción de escoria. Trabaja con corriente alterna o continua con polaridad negativa (-) o positiva (+) Genera menos humo.

**Materiales base**

Diseñado para construcciones de Hierro en general, carpintería metálicas con lámina delgada, fabricación de puertas, ventanas, rejas, ductos, ensamble de carrocerías y ornamentación en general.

**Análisis de soldadura**

C 0.06	Si 0.35	Mn 0.40	P 0.020
S 0.011	Ni 0.02	Cr 0.03	Mo 0.01

**Propiedades mecánicas**

Resistencia a la tracción	Límite de fluencia	Elongación	Resistencia a Impacto Charpy en V a -20 ° C
42-52. Kg /mm <sup>2</sup>	34- 44 Kg/mm <sup>2</sup>	22-28%	40-110 Joules.

NOTA: Ensayos realizados bajo AWS A5.1

**Datos de operación**

POSICIONES	POLARIDAD	PRESENTACION	IDENTIFICACIÓN	Ø MM.	Ø INCH.	L MM.	AMPS (A)
	AC o DC+ / DC - Polaridad negativa o Positiva	20 KG	SMED S-13	2.5	3/32	300	50-90
				3.2	1/8	350	70-120
				4.0	5/32	350	90-155